



**Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych**

02-676 Warszawa · ul. Postępu 9

**Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie
OŚRODEK CERTYFIKACJI I NORMALIZACJI**

31-983 Kraków · ul. Cementowa 8



AC 086

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 086-UWB-063

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Spoiwa hydrauliczne, cementowe do mieszanek na podbudowy dróg oraz do stabilizacji podłoża

zamierzone zastosowanie zgodnie z punktem 2.1 IBDiM-KOT-2018/00141 wydanie 2

(nazwa handlowa: **Spoiwa hydrauliczne Spoimax**,

typy spoiwa zgodnie z punktem 1.4.1 IBDiM-KOT-2018/00141 wydanie 2, mineralne spoiwo hydrauliczne cementowo - pucolanowe mogące zawierać materiały wiążące na bazie cementu portlandzkiego, aktywne materiały pucolanowe ze spalania węgla kamiennego w postaci popiołów lotnych krzemionkowych i wapiennych, wypełniacze mineralnych w postaci mączek mineralnych, wapna gaszonego)

objętego krajową oceną techniczną:

IBDiM-KOT-2018/0141 wydanie 2

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

Polski Beton Sp. z o.o. Sp. Komandytowa
ul. Konduktorska 39a · 40-155 Katowice

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

Polski Beton Sp. z o.o. Sp. Komandytowa
ul. Promienna 54 · 46-603 Jaworzno

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowania wymagania.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **07.06.2018 r.** pozostaje ważny do dnia **25.04.2023 r.**, pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Dyrektor Instytutu

Paweł Pichniarczyk



Kierownik
Ośrodka Certyfikacji i Normalizacji

Piotr Zapolski

Piotr Zapolski

Kraków, dnia 7 czerwca 2018 roku

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona tel. 012 683 79 15.



Łukasiewicz
Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
02-676 Warszawa, ul. Postępu 9

ZAKŁAD CERTYFIKACJI I NORMALIZACJI

31-983 Kraków, ul. Cementowa 8



AC 008

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 008-UWB-063

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Spoiwa hydrauliczne, cementowe do mieszanek na podbudowy dróg oraz do stabilizacji podłoża

zamierzone zastosowanie zgodnie z punktem 2.1 IBDiM-KOT-2018/00141 wydanie 2

(nazwa handlowa: **Spoiwa hydrauliczne Spoimax**,

typy spoiwa zgodnie z punktem 1.4.1 IBDiM-KOT-2018/00141 wydanie 2, mineralne spoiwo hydrauliczne cementowo - pucolanowe mogące zawierać materiały wiążące na bazie cementu portlandzkiego, aktywne materiały pucolanowe ze spalania węgla kamiennego w postaci popiołów lotnych krzemionkowych i wapiennych, wypełniacze mineralnych w postaci mączek mineralnych, wapna gaszonego)

objętego krajową oceną techniczną:

IBDiM-KOT-2018/0141 wydanie 2

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

Polski Beton Sp. z o.o. Sp. Komandytowa
ul. Konduktorska 39a · 40-155 Katowice

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

Polski Beton Sp. z o.o. Sp. Komandytowa
ul. Promienna 54 · 46-603 Jaworzno

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowania wymagania.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **07.06.2018 r.** pozostaje ważny do dnia **25.04.2023 r.**, pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

p.o. Dyrektora Oddziału


Michał Wieczorek



Kierownik ds. kontroli


Jacek Pabis

Kraków, dnia 3 lipca 2020 roku

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona tel. 012 683 79 15.

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**Nr 2 / 2018****1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**

Nazwa techniczna: Spoiwa hydrauliczne cementowe do mieszanek na podbudowy dróg oraz do stabilizacji podłoża

Nazwa handlowa: Spoiwa hydrauliczne Spoimax

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹⁾:

HSD 5 – Spoiwo hydrauliczne Spoimax 5,0

HSD 5 – Spoiwo hydrauliczne Spoimax 5.0 W

HSD 12,5 – Spoiwo hydrauliczne Spoimax 12,5

HSD 22,5 – Spoiwo hydrauliczne Spoimax 22,5

HSD 32,5 – Spoiwo hydrauliczne Spoimax 32,5

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- a) do osuszania gruntów,
- b) do ulepszania gruntów słabych i gruntów przydatnych z zastrzeżeniami przy budowie podłoża nasypów warstw nasypów według wymagań PN-S-02205:1998,
- c) do wzmacniania i ulepszania podłoża nawierzchni według wymagań WT-5 2010 lub PN-S-96012:1997 dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR7 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
- d) do wykonywania nawierzchni twardej nieulepszonej realizowanej w technologii nawierzchni stabilizowanej mechanicznie według wymagań PN-S-06102:1997, jako materiał do ulepszania właściwości kruszyw i mieszanek,
- e) do wykonywania podbudowy pomocniczej według wymagań WT-4 2010 lub PN-S-06102:1997 jako materiał do ulepszenia właściwości kruszyw i mieszanek, dla kategorii obciążenia ruchem od KR3 do KR 7 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
- f) do wykonywania podbudowy zasadniczej według wymagań WT-5 2010 lub PN-S 96012:1997, dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR2 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
- g) do budowy podtorza w zakresie stabilizacji lub ulepszeń gruntu rodzimego, nasypu lub przekopu wraz z elementami ochraniającymi, zabezpieczającymi, wzmacniającymi lub współpracującymi z podtorzem, w tym do wykonywania szczelnych pokryć ochronnych torowiska, Według warunków utrzymania podtorza kolejowego Id-3w postaci podbudowy pomocniczej z kruszyw i mieszanek według wymagań WT-5 2010 oraz według PN-S-06102:1997.

Spoivo hydrauliczne Spoimax może być stosowane w budownictwie komunikacyjnym:

- przy niwelacji i makroniwelacji terenów, wypełniania pustek przy budowie dróg,
- do likwidacji zagrożeń pożarowych w drogowych robotach ziemnych,
- przy dostosowaniu do wymagań ochrony środowiska gruntów lub surowców odpadowych do produkcji kruszyw (neutralizacja i higienizacja),
- do budowy dróg, ciągów pieszo-jezdnych na wałach przeciwpowodziowych i zaporach ziemnych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Polski Beton Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa ul. Konduktorska 39a,
40-155 Katowice

Miejsce produkcji:

1) Polski Beton Sp. z o.o. Sp. k. ul. Promienna 51, 43-603 Jaworzno

2) w pobliżu budowy lub bezpośrednio na budowie w instalacjach stacjonarnych i mobilnych będących w dyspozycji producenta, o lokalizacjach i warunkach kontroli określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji²⁾:

Nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna: IBDiM-KOT-2018/0141 Wydanie 2

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Badawczy Dróg i Mostów ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu²⁾:

Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych w Warszawie Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie numer akredytacji AC 086 Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji numer 086-UWB-063

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy				Jedn.	Metody badań i obliczeń			
			Oznaczenie typu wyrobu budowlanego								
			HSD 5	HSD 12,5	HSD 22,5	HSD 32,5					
1	2	3	4	5	6	7	8				
1	Uziarnienie: przechodzi przez sito	- 2 mm	100	-	-	-	%	P. B. IBDiM Nr TW-2-156:2018			
		- 1 mm	≥95	100	-	-					
		- 0,5 mm	≥85	≥90	100	100					
		- 0,063 mm	≥25	≥40	≥60	≥60					
	- tolerancja uziarnienia na sicie 0,063 mm	±20	±17,5	±15	±15						
2	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach dojrzewania z piaskiem normowym R ₂₈	≥5	<22,5	≥12,5	<32,5	≥22,5	<42,5	≥32,5	<52,5		
3	Rodzaj spoiwa - wzrost wytrzymałości na ściskanie bez piasku normowego R _{n28} względem wytrzymałości na ściskanie z piaskiem normowym R ₂₈ wg wzoru $\Delta R_{n28} = R_{n28} - R_{28}$ ¹⁾						-	P. B. IBDiM Nr TW-2-143:2018			
	rodzaj A		$\Delta R_{n28} \geq 12,5$ MPa				-				
	rodzaj M		$\Delta R_{n28} \geq 22,5$ MPa				-				
	Tolerancja deklarowanej wytrzymałości na ściskanie bez piasku normowego T _{n28}		20				%				
4	Początek czasu wiązania		≥120				min	P. B. IBDiM Nr PB/TW-2/123:2018;			
5	Koniec czasu wiązania		<24				h				
6	Stażność objętości		<10 ³				mm				
7	Zawartość siarki (% SO ₂ mas.) ³⁾		<7,0 (4,5) ³⁾				%	PN-EN 196-2:2016			
¹⁾ Do oznaczenia typu wyrobu budowlanego HSD można dodać po spacji literę rodzaju wyrobu budowlanego. Gdy $\Delta R_{n28} < 12,5$ MPa, wtedy brak oznaczenia rodzaju spoiwa.											
²⁾ Próbkę w całości. Brak wykruszeń i spękań, złuszczeń lub dodatkowo białych wykwitów oraz wykwitów krystalicznych po osuszeniu w stanie powietrzno-suchym.											
³⁾ Dla spoiwa hydraulicznego, cementowego zawierającego wapienny popiół lotny, gdy większa część siarczanów pochodzi z głównych składników. W innych przypadkach zawartość siarczanów powinna być mniejsza od 4,5 %.											

4

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w punkcie 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Janusz Fyderek Prezes Zarządu Komplementariusza

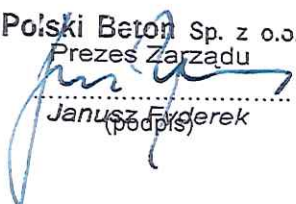
.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Katowice, 08.06.2018 r.

.....
(miejsce i data wydania)

Polski Beton
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka komandytowa
40-155 Katowice, ul. Konduktorska 39a
NIP 675-12-83-237, REGON 356557149

Polski Beton Sp. z o.o.
Prezes Zarządu


Janusz Fyderek
(podpis)

- 1) Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U.poz.1966) producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczenia tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.
- 2) Wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.
- 3) W przypadku zastosowania przepisu §5 ust.1 pkt 1 i 2 oraz ust. 2 niniejszego rozporządzenia, w kolumnie trzeciej należy wskazać, który z wyżej wymienionych przepisów w odniesieniu do zasadniczej charakterystyki wyrobu został zastosowany.

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**Nr 1 / 2020****1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**

Nazwa techniczna: **Spoiwa hydrauliczne cementowe do mieszanek na podbudowy dróg oraz do stabilizacji podłoża**

Nazwa handlowa: **Spoiwa hydrauliczne Spoimax**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹⁾:

HSD 5 – **Spoiwo hydrauliczne Spoimax 5,0**

HSD 5 – **Spoiwo hydrauliczne Spoimax 5.0 W**

HSD 12,5 – **Spoiwo hydrauliczne Spoimax 12,5**

HSD 22,5 – **Spoiwo hydrauliczne Spoimax 22,5**

HSD 32,5 – **Spoiwo hydrauliczne Spoimax 32,5**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- a) do osuszania gruntów,
- b) do ulepszania gruntów słabych i gruntów przydatnych z zastrzeżeniami przy budowie podłoża nasypów warstw nasypów według wymagań PN-S-02205:1998,
- c) do wzmacniania i ulepszania podłoża nawierzchni według wymagań WT-5 2010 lub PN-S-96012:1997 dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR7 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
- d) do wykonywania nawierzchni twardej nieulepszonej realizowanej w technologii nawierzchni stabilizowanej mechanicznie według wymagań PN-S-06102:1997, jako materiał do ulepszania właściwości kruszyw i mieszanek,
- e) do wykonywania podbudowy pomocniczej według wymagań WT-4 2010 lub PN-S-06102:1997 jako materiał do ulepszenia właściwości kruszyw i mieszanek, dla kategorii obciążenia ruchem od KR3 do KR 7 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
- f) do wykonywania podbudowy zasadniczej według wymagań WT-5 2010 lub PN-S 96012:1997, dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR2 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
- g) do budowy podtorza w zakresie stabilizacji lub ulepszeń gruntu rodzimego, nasypu lub przekopu wraz z elementami ochraniającymi, zabezpieczającymi, wzmacniającymi lub współpracującymi z podtorzem, w tym do wykonywania szczelnych pokryć ochronnych torowiska, Według warunków utrzymania podtorza kolejowego Id-3w postaci podbudowy pomocniczej z kruszyw i mieszanek według wymagań WT-5 2010 oraz według PN-S-06102:1997.

Spoiwo hydrauliczne Spoimax może być stosowane w budownictwie komunikacyjnym:

- przy niwelacji i makroniwelacji terenów, wypełniania pustek przy budowie dróg,
- do likwidacji zagrożeń pożarowych w drogowych robotach ziemnych,
- przy dostosowaniu do wymagań ochrony środowiska gruntów lub surowców odpadowych do produkcji kruszyw (neutralizacja i higienizacja),
- do budowy dróg, ciągów pieszo-jezdnych na wałach przeciwpowodziowych i zaporach ziemnych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Polski Beton Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa ul. Konduktorska 39a, 40-155 Katowice

Miejsce produkcji:

1) **Polski Beton Sp. z o.o. Sp. k. ul. Promienna 51, 43-603 Jaworzno**

2) w pobliżu budowy lub bezpośrednio na budowie w instalacjach stacjonarnych i mobilnych będących w dyspozycji producenta, o lokalizacjach i warunkach kontroli określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji²⁾:

Nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna: IBDiM-KOT-2018/0141 Wydanie 2

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Badawczy Dróg i Mostów ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu²⁾:

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych w Warszawie Zakład Certyfikacji i Normalizacji w Krakowie numer akredytacji AC 008

Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji numer 008-UWB-063

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Lp.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy				Jedn.	Metody badań i obliczeń			
			Oznaczenie typu wyrobu budowlanego								
			HSD 5	HSD 12,5	HSD 22,5	HSD 32,5					
1	2	3	4	5	6	7	8				
1	Uziarnienie: przechodzi przez sito	- 2 mm	100	-	-	-	%	P. B. IBDiM Nr TW-2-156:2018			
		- 1 mm	≥95	100	-	-					
		- 0,5 mm	≥85	≥90	100	100					
		- 0,063 mm	≥25	≥40	≥60	≥60					
	- tolerancja uziarnienia na sicie 0,063 mm	±20	±17,5	±15	±15						
2	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach dojrzewania z piaskiem normowym R_{28}	≥5	<22,5	≥12,5	<32,5	≥22,5	<42,5	≥32,5	<52,5		
3	Rodzaj spoiwa - wzrost wytrzymałości na ściskanie bez piasku normowego R_{n28} względem wytrzymałości na ściskanie z piaskiem normowym R_{28} wg wzoru $\Delta R_{n28} = R_{n28} - R_{28}$ ¹⁾						-	P. B. IBDiM Nr TW-2-143:2018			
	rodzaj A		$\Delta R_{n28} \geq 12,5$ MPa				-				
	rodzaj M		$\Delta R_{n28} \geq 22,5$ MPa				-				
	Tolerancja deklarowanej wytrzymałości na ściskanie bez piasku normowego T_{n28}		20				%				
4	Początek czasu wiązania		≥120				min	P. B. IBDiM Nr PB/TW-2/123:2018;			
5	Koniec czasu wiązania		<24				h				
6	Stażność objętości		<10 ²⁾				mm				
7	Zawartość siarki (% SO ₂ mas.) ³⁾		≤7,0 (4,5) ³⁾				%		PN-EN 196-2:2016		
¹⁾ Do oznaczenia typu wyrobu budowlanego HSD można dodać po spacji literę rodzaju wyrobu budowlanego. Gdy $\Delta R_{n28} < 12,5$ MPa, wtedy brak oznaczenia rodzaju spoiwa.											
²⁾ Próbkę w całości. Brak wykruszeń i spękań, złuszczeń lub dodatkowo białych wykwitów oraz wykwitów krystalicznych po osuszeniu w stanie powietrzno-suchym.											
³⁾ Dla spoiwa hydraulicznego, cementowego zawierającego wapienny popiół lotny, gdy większa część siarczanów pochodzi z głównych składników. W innych przypadkach zawartość siarczanów powinna być mniejsza od 4,5 %.											

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w punkcie 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

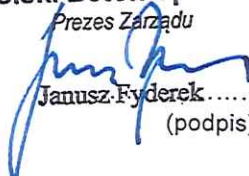
W imieniu producenta podpisać:

Janusz Fyderek Prezes Zarządu Komplementariusza

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Polski Beton Sp. z o.o.

Prezes Zarządu



Janusz Fyderek
(podpis)

Katowice, 03.07.2020 r.

.....

(miejsce i data wydania)

Polski Beton
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka komandytowa
40-155 Katowice, ul. Konduktorska 39a
NIP 675-12-83-237, REGON 356557149
BDO 000019782

- 1) Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U.poz.1966) producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczenia tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie Powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.
- 2) Wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.
- 3) W przypadku zastosowania przepisu §5 ust.1 pkt 1i 2 oraz ust. 2 niniejszego rozporządzenia, w kolumnie trzeciej należy wskazać, który z wyżej wymienionych przepisów w odniesieniu do zasadniczej charakterystyki wyrobu został zastosowany.